



呼び		各部寸法			リブ	ボルト 径×長さ	すき間 E	FESC型式認定 (PJ-092-1号 (32A~200A) PJ-093号 (250A,300A))	
A	B	L	H	W				一次防錆塗装品	溶融亜鉛めっき品
32	1¼	103.0	64.6	46.0	有り	M10×55	0~2.4	○	※ <sup>2</sup>
40	1½	108.0	71.0	46.0	有り	M10×55	0~2.4	○	※ <sup>2</sup>
50	2	129.0	83.2	47.1	有り	M10×55	0~2.9	○	○
65	2½	147.0	100.2	47.1	無し	M10×55	0~2.9	○	○
80	3	164.0	112.6	47.1	有り	M12×75	0~2.9	○	○
100	4	197.0	142.8	51.6	有り	M12×75	0~5.6	○	○
125	5	248.0	169.0	52.3	無し	M16×89	0~5.6	○	○
150	6	261.0	194.6	52.6	無し	M16×89	0~5.6	○	○
200	8	348.0	253.0	60.0	無し	M20×120	0~6.0	○	※ <sup>2</sup>
250	10	402.0	310.8	66.0	有り	M22×165	0~6.5	●	※ <sup>2</sup>
300	12	460.0	361.8	66.0	有り	M22×165	0~6.5	●	※ <sup>2</sup>

注3) 一次防錆塗装品のボルト/ナットには電気亜鉛めっき処理を  
溶融亜鉛めっき品のボルト/ナットには耐食性表面処理を施す。

注2) ※<sup>2</sup>印は製品ラインナップにないものを示す。

注1) ○印は2.0MPa、●印は0.98MPaでのFESC型式認定登録品を示す。

4	ナット	2	炭素鋼	注3)
3	ボルト	2	炭素鋼	注3)
2	ガスケット	1	EPDM	
1	本体	1	FCD450-10	JIS G 5502
品番	品名	数量	材質	備考
寸法	32A~300A		<b>JFE継手株式会社</b>	
名称	カップリング可とう型	略号	Nベスト-C No.7705, No.7707	
図番	ベストジョイント	図番	<b>H-0229</b>	改訂 0 2020.09.03